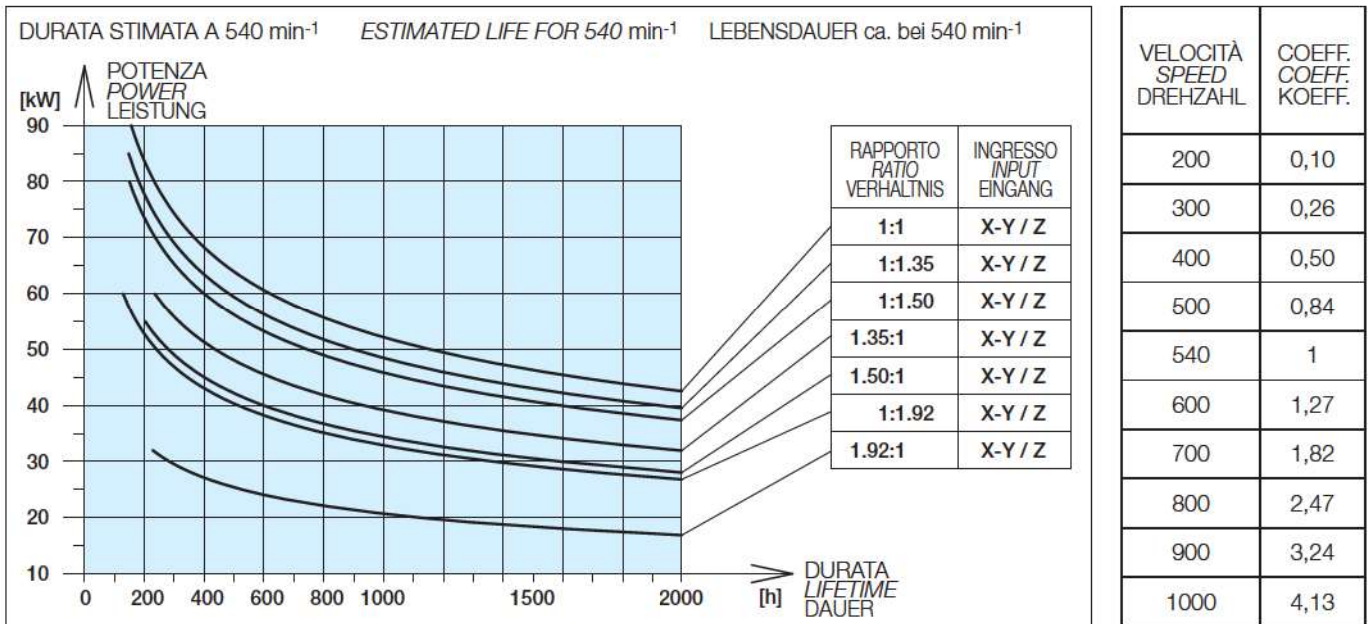


RAPPORTO RATIO VERHÄLTNIS	INGRESSO INPUT EINGANG						USCITA OUTPUT AUSGANG			CODICE RAPPORTO RATIO CODE ÜBERSETZUNG	
	min ⁻¹	P kW	CV	M N-m	in-lb		M N-m	in-lb	min ⁻¹	Z INGRESSO	X-Y INPUT EINGANG
1:1,92	540 1000	43 66	58 90	755 632	6679 5596		393 329	3478 2915	1037 1920	052	192
1:1,50	540 1000	60 93	82 126	1067 885	9442 7835		711 590	6295 5223	810 1500	067	150
1:1,35	540 1000	60 93	82 126	1067 885	9442 7835		790 656	6994 5803	729 1350	074	135
1:1	540 1000	66 99	90 135	1171 948	10363 8394		1171 948	10363 8394	540 1000	100	100
1,35:1	540 1000	48 74	65 100	846 703	7485 6218		1142 948	10104 8394	400 741	135	074
1,50:1	540 1000	44 68	60 92	781 646	6909 5721		1171 970	10363 8581	360 667	150	067
1,92:1	540 1000	26 40	35 54	455 379	4030 3358		874 728	7738 6447	281 521	192	052



Per ricavare la durata a velocità diversa da 540 min⁻¹ a parità di potenza, moltiplicare la durata ottenuta dal diagramma per il coefficiente indicato in tabella.

To estimate the expected life with a speed different from 540 min⁻¹ but with an equal power, multiply the life obtained from the diagram by the coefficient indicated in the table.

Um die Lebensdauer bei gleicher Leistung aber anderer Drehzahl zu ermitteln, ist die per Diagramm ermittelte Lebensdauer mit dem in der Tabelle angegebenen Koeffizienten zu multiplizieren.

CODIFICA CODES BESTELLNUMMER

FILETTATURE
THREADS
GEVINDE

S (ISO) - G (UNC)

TIPO
TYPE
TYP

2070

CODICE RAPPORTO
RATIO CODE
CODE F. ÜBERSETZUNGSV.

192 - 150 - 135 - 100 - 074 - 067 - 052

MONTAGGIO
ARRANGEMENT
MONTAGEART

R - F - G

0
SENZA ALBERO
WITHOUT SHAFT
OHNE WELLE

1
TIPO DI ALBERO
SHAFT
WELLENTYP

L, M, N, P
PROLUNGA
EXTENSION
VERLÄNGERUNG

ASSE Z Z AXIS WELLE Z

ASSE X X AXIS WELLE X

ASSE Y Y AXIS WELLE Y