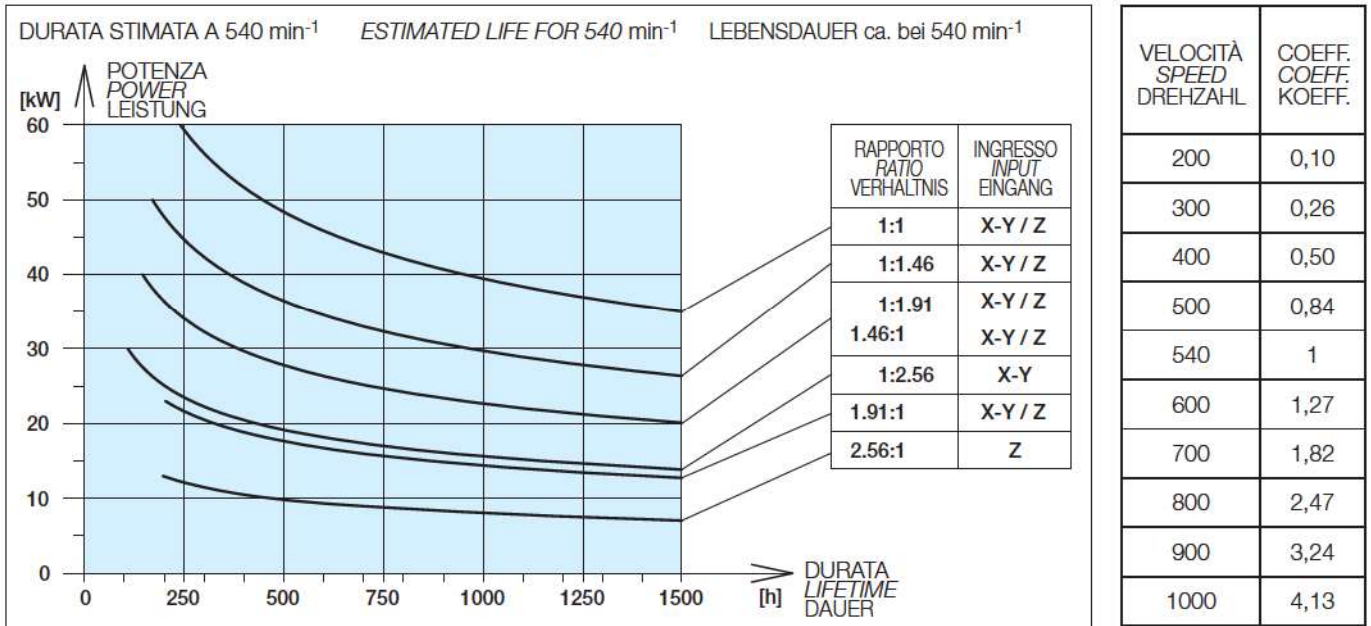


RAPPORTO RATIO VERHÄLTNIS	INGRESSO INPUT EINGANG						USCITA OUTPUT AUSGANG			CODICE RAPPORTO RATIO CODE ÜBERSETZUNG	
	min ⁻¹	P	M	P	M	M	min ⁻¹	Z	X-Y		
	kW	CV	N-m	in-lb	N-m	in-lb	min ⁻¹				
1:2,56	540 1000	21 33	29 45	377 316	3339 2798	147 124	1304 1093	1382 2560	--	256	
1:1,91	540 1000	29 46	40 62	520 436	4606 3855	272 228	2411 2018	1031 1910	053	191	
1:1,46	540 1000	37 57	50 77	651 541	5757 4788	446 371	3943 3279	788 1460	068	146	
1:1	540 1000	49 75	66 102	859 717	7600 6342	859 717	7600 6342	540 1000	100	100	
1,46:1	540 1000	28 43	38 58	494 408	4376 3606	722 595	6388 5265	370 685	146	068	
1,91:1	540 1000	18 28	25 38	325 267	2879 2363	621 510	5498 4513	283 524	191	053	
2,56:1	540 1000	10 16	14 22	182 155	1612 1368	466 396	4127 3602	211 391	256	--	



Per ricavare la durata a velocità diversa da 540 min⁻¹ a parità di potenza, moltiplicare la durata ottenuta dal diagramma per il coefficiente indicato in tabella.

To estimate the expected life with a speed different from 540 min⁻¹ but with an equal power, multiply the life obtained from the diagram by the coefficient indicated in the table.

Um die Lebensdauer bei gleicher Leistung aber anderer Drehzahl zu ermitteln, ist die per Diagramm ermittelte Lebensdauer mit dem in der Tabelle angegebenen Koeffizienten zu multiplizieren.

CODIFICA CODES BESTELLNUMMER

FILETTATURE
THREADS
GEVINDE

S (ISO) - G (UNC)

TIPO
TYPE
TYP

2050

CODICE RAPPORTO
RATIO CODE
CODE F. ÜBERSETZUNGSV.

256 - 191 - 146 - 100 - 068 - 053

MONTAGGIO
ARRANGEMENT
MONTAGEART

R - F - G

0
SENZA ALBERO
WITHOUT SHAFT
OHNE WELLE

1
TIPO DI ALBERO
SHAFT
WELLENTYP

L, M, N, P
PROLUNGA
EXTENSION
VERLÄNGERUNG

ASSE Z Z AXIS WELLE Z
ASSE X X AXIS WELLE X
ASSE Y Y AXIS WELLE Y